

प्राचीन भारत में विज्ञान एवं प्रौद्योगिकी - (भाग-1)

आधुनिक दृष्टिकोण से प्राचीन भारत वैज्ञानिक युग नहीं था परंतु यहाँ प्रागैतिहासिक काल से ही विज्ञान एवं प्रौद्योगिकी (Science & Technology) के विकास की एक सुदीर्घ परम्परा रही है। जिसने कई बार अपनी समकालीन सभ्यताओं को भी प्रभावित किया। प्राश्म में प्रकृति की लीलाओं को समझ पाने की अक्षमता ने मानव को धर्म अर्थात् अलौकिक शक्त की शरण में लेने को बाध्य किया। धर्म के आश्रय ने मनुष्य को संरक्षण तो दिया, लेकिन यह वैज्ञानिक प्रगति के मार्ग में बाधक बना तथापि कालक्रम में धर्म की जटिलता एवं ज्ञान से संबंधी आवश्यकताओं ने विज्ञान के कई सूत्रों को खोला। इस प्रकार प्राचीन भारत में विज्ञान एवं प्रौद्योगिकी के विकास की कहानी में मनुष्य की भौतिक आवश्यकताओं के साथ-साथ धर्म की अहम् भूमिका रही है।

प्राचीन भारत में विज्ञान एवं प्रौद्योगिकी की कहानी प्रागैतिहासिक काल से शुरू होती है। इस काल का इतिहास पूर्णतः पुरातात्विक साधनों पर निर्भर है क्योंकि हमें इस काल का कोई लिखित स्रोत नहीं मिलता। प्रागैतिहासिक भारत की शुरुआत पाषाण-प्रौद्योगिकी से होती है। प्रागैतिहासिक मानव स्वाक्ष्य संग्राहक एवं आरक्षक था जो धीरे-2 पशुपालन तथा कृषि से जुड़ा। जंगली जानवरों से अपनी सुरक्षा तथा जीवन यापन के लिए प्रस्तर औजारों का उपयोग किया। यह इनकी मूलिक वैज्ञानिक तथा तकनीकी उपलब्धि थी। प्रस्तर उपकरणों का निर्माण तत्कालीन समय में विशेष ढंग से किया गया। पुरातात्विक सबूत यह बताते हैं कि पहले बड़े-2 पत्थरों को निश्चित आकार में काकर औजार बनाने की उसी प्रकार योजना बनाई गई जिस प्रकार कोई इंजीनियर किसी मशीन के पुर्जे का बनाता है। यह तकनीकी विकास का प्रथम क्रान्तिकारी चरण था जिसके बल पर आदिमानव प्रकृति से संबंध करने की दिशा में गतिशील हुआ।

मानव सभ्यता के इस प्राश्मिक काल को सुविधानुसार तीन भागों में बाँटा जाता है (i) पुरा पाषाणकाल (ii) मध्य पाषाणकाल (iii) उत्तर पाषाणकाल या नवपाषाण काल।

आदिमानव ने पाषाण से विविध प्रकार के उपकरणों का निर्माण किया।
पाषाणकाल के प्रमुख उपकरणों को उपकरण (Core tools)

(ii) फ्लेक उपकरण (Flake tools) (iii) ब्लेड (Blade tools) उपकरण बनाने के लिए एक उपयुक्त पत्थर चुना जाता। फिर किसी बहिष्कृत (Pebble) से दृष्टांत की तरह उस पर चोट की जाती जिससे उसका एक छेद ला खंड निकल आता। इस विधि से कई छोटे-2 टुकड़े निकल जाते थे तथा बचे हुए आंतरिक भाग को चार-2 चोट से अंगुष्ठ आकार तैयार कर लिया जाता जो 'कोर' (Core) कहलाता। उससे छोटे-2 टुकड़े उतारे जाते उन्हें 'शल्क' (Flake) कहा गया। इनके किनारों को बारीक-बिछाई करके चारदार बनाया जाता जो 'ब्लेड' कहलाता था।

हैंड-हेक्स, क्लीवर, स्केपर आदि विभिन्न उपकरणों पर आधुनिक पुरा-पाषाणकालीन संस्कृति के अवशेष मोहन धाटी (पश्चिम), लूनी धाटी (राजस्थान), नर्मदा, भीम बेतका (म.प्र.), बेलन धाटी, धोलापापुर गोदावरी, कृष्णा नदियों तथा पूर्वी घाट (आ.प्र.) मालप्रभा (कर्नाटक) तथा कावेरी मुहाना (तमिलनाडु) से मिलते हैं।

मध्यपाषाणकाल में प्रयुक्त उपकरण बहुत छोटे होते थे इसीलिए इन्हें 'माइक्रोलिथ' कहा जाता है। इस काल में मानव ने प्रदेशोपार्थक तकनीक के विकास का प्रयत्न किया। इस काल के सभी उपकरण 'फ्लूटिंग विधि' से ब्लेड के आकार में बनाये गये। इन्हें प्रायः हड्डी तथा लकड़ी के आधार से प्रयोग में लाया जाता। भारत में मध्यपाषाणकाल के अवशेष लंघनज (गुजरात), आदमगढ़ (म.प्र.) बगोर (राजस्थान) में मिलते हैं। प्राश्निक पाषाणकाल के हथियारों का काम शायद जड़ों का खोखर निकालना, मोल काटना और हड्डियों का तोड़ना था तथापि मध्यपाषाणकाल के हथियारों का उपयोग स्फुरचना या काटना या छेद करना था।

नवपाषाणकाल आते-2 मानुष का तकनीकी ज्ञान काफी विकसित हो गया। इस काल में विभिन्न प्रकार के हथियारों का इस्तेमाल किया जाता था। कुल्हाड़िया, फलक काटे और अनाज कुत्ते के औजार, घेनी, घुरमुख आदि प्रमुख ^{औजार} नवपाषाणकाल में हड्डियों के हथियारों का उपयोग अद्वितीय था और पूरे रूप से विकसित था। इनमें कौटदार बल्ली, सुई, सुआ, नोकदार बल्ली बाण की नोक, कटार और कैची शामिल हैं। मिट्टी के बरतने

⊗ पाषाण फलकों से भे औजार गंधरी (Packings), बिछाई (Grinding) तथा पॉलिश (Polishing) से प्राप्त किये गये।

का प्रारम्भ नवपाषाणकाल से होता जाता है। इस काल में कुम्हार
 'कुंडली तकनीक' से अत्यंत आकर्षक बर्तन बनाते थे। मिट्टी के बर्तन
 हाथ द्वारा बनाये जाते थे और वे चाकू का इस्तेमाल करना नहीं जानते
 थे। नवपाषाण अथवा पथरा का आधार वृक्षारोपण तथा पशुपालन
 था जबकि इसके पूर्व शिकार करना तथा खाद्य पदार्थ सहेजना
 था। प्रारम्भिक नवपाषाणकाल में कृषि बहुत खाने योग्य पौधों
 की खेती तक सीमित थी जो पत्थरों तथा हड्डी के औजारों से
 पेड़ों को काटकर तथा जलाकर 'झूम' प्रक्रिया पर आधारित थी।
 प्रमुख नवपाषाणकालीन स्थल हैं - मेहरगढ़ (बलूचिस्तान), कुर्जदम
 तथा गुफकराल (कश्मीर), चिराप (बिहार), कोल्डहवा (इलाहाबाद) आदि
 इसमें मेहरगढ़ में कृषि के प्राचीनतम साक्ष्य तथा कोल्डहवा में चावल
 का प्राचीनतम साक्ष्य (लगभग 6000 ई.पू.) प्राप्त हुआ है।

भारतीय चित्रकला का इतिहास भी प्रागैतिहासिक काल से
 प्रारम्भ होता है। 'दोशंगबाद' तथा 'भीमबेटका' क्षेत्र की कंकरीयों
 और गुफाओं में मानव चित्र के प्रमाण मिले हैं। इनमें शिकार करने
 मानव समूहों, स्त्रियों, पशु-पक्षियों आदि के चित्र मिले हैं। चित्रों
 की अभिव्यक्ति पद्धति तथा विषय-वस्तु की गहराई वाकई प्रशंसनीय
 हैं।

वैज्ञानिक प्रगति का स्पष्ट ज्ञान विश्व्यात 'सिंधु सभ्यता' में
 दिखाई पड़ता है। पहली बार ताँबे और लौह (20% तक) मिश्रण
 कासा के औजार बनाये गये इसीलिए इस काल को 'कांस्य काल'
 भी कहा जाता है। प्रायोगिकी के क्षेत्र में महत्वपूर्ण विधेयता मानकीकरण
 की है। सिंधु सभ्यता का नगर-निर्माण अद्भुत था जो शतरंज के
 बोर्ड की भाँति चौकोर था और इनका निर्माण भली-भाँति पकी
 हुई, सख्त ही आकार की ईंटों द्वारा किया गया। नगरों का इस प्रकार
 से निर्माण यह बतलाता है कि सिंधुवाहियों को माप (Measure
 ment) तथा ज्यामिती (Geometry) से संबंधी उन्नत ज्ञान था।
 इस काल में चाकू की सहायता से विभिन्न आकार एवं क्षमता के
 धेरुव वर्तनों का निर्माण शुरू हुआ जिसपर चमकीला पॉलिश किया
 जाता था। इस काल में वजन तथा माप के लिए प्रणालीबद्ध पद्धति
 का प्रारम्भ हुआ। तौल की इकाई 16 की संख्या तथा गुणज था। यह
 सोलह अनुपात की परम्परा आधुनिक काल तक चलती रही जैसे -
 16 माशक = 1 कापीण, 16 बरतक = 1 खेर, 16 आंगे = 1 रुपया

मोहनजोदड़ो से शंख की बनी हुई एक खंडित माप-पट्टी (स्केल) प्राप्त हुआ है। इस पट्टी पर 9 खड़ी रेखाएँ अंकित हैं जो समान हैं। दो लगातार रेखाओं के बीच 0.264 इंच की दूरी है। एक रेखा पर एक वृत्त खींचा हुआ है इसके बाद पांचवी रेखा पर और एक वृत्त खींचा हुआ है अतः इन दो वृत्तों के बीच की दूरी होगी $0.264 \times 5 = 1.32$ इंच।



1.32 इंच

← मोहनजोदड़ो से प्राप्त शंख की बनी हुई एक खंडित माप पट्टी

यह दशमिक प्रणाली पर आधारित प्रतीत होता है सिंधुवासी कूट तथा क्यूबिक के ज्ञान से परिचित थे। पात्रों के ऊपर ज्यामितीय अलंकरण रेखांकित के ज्ञान को दर्शाता है। सिंधुवासी की विशाल पाषाण फलकों, मगकों, लौहखड़ी की आभूषण मुहरें, सोना, चांदी, ताँबा काँसा, सीसा आदि के आभूषण, मूर्तियाँ आदि के उत्पादन एवं निर्माण विकसित तकनीकी ज्ञान के परिचयक थे। इडप्पावासी ताँबापिछलाने की कला से परिचित थे। ताँबा 1083 सेन्टीग्रेड तापमान पर पिघलता है और 2360 से. पर उबलता है। यह उपलब्ध उनके परिष्कृत 'धातु-विज्ञान' को दर्शाता है। मोहनजोदड़ो से प्राप्त काँस धातु की मूर्ति सर्वोच्च उल्लेखनीय है। इस मूर्तियों में लोडि की जिल विधि का प्रयोग किया जाता था वह 'मद्यच्छिद्र विधि' (Lost Wax Method) कहलाता था। इस विधि में मूर्तियों को सर्वप्रथम मोम द्वारा बनाया जाता फिर मोम की मूर्ति को मिट्टी से पूरी तरह ढक कर सुरक्षित किया जाता था। इस प्रकार मिट्टी की मूर्ति के ढाँचे के भीतर मोम की एक मूर्ति रहती। अब गरम पिघले ताँबे को मूर्ति के ढाँचे के भीतर छेद कर डाला जाता था जिससे ढाँचे के भीतर मोम पिघल कर बाहर निकल जाता था तथा ढाँचे के भीतर पिघला ताँबा ठंडा होकर मूर्ति का आकार ले लेता था। इसी तकनीक का इस्तेमाल आगे चलकर नवराज-मूर्ति एवं सुलतामगन की बुद्ध की ताम्रमूर्तियों में किया गया। कपास की रेशमी तथा कपास से कपड़े का निर्माण विशेष बात है। सिंधु सभ्यता की जानकारी लिपियों के पढ़े नहीं जाने के कारण सीमित है।

[क्रमशः जारी]